УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ИП Шупиченко А.В.

**Фасады мебельные из МДФ с лакокрасочным покрытием,**

**покрытием шпоном и комбинированные**

**Стандарт предприятия (СТП-01-11-16)**

Дата введения в действие

«09» января 2016 г

Краснодар,2016

Настоящий Стандарт (в дальнейшем СТП) распространяется на детали мебельные из МДФ, покрытых Лакокрасочными материалами (ЛКМ) или шпоном файн-лайн и устанавливает согласно требованиям, ГОСТ 16371–2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов» допустимые предельные отклонения в линейных размерах деталей, а также установленные на предприятии изготовителе нормы допуска к качеству покрытия крашеных, шпонированных и комбинированных фасадов.

**1. Материалы, используемые в производстве**

Для производства деталей применяются:

-плиты древесноволокнистые средней плотности ЛМДФ производства компании «Кроношпан» (Россия), толщиной от 16 до 22 мм, облицованные с одной или двух сторон ламинирующей пленкой белого цвета;

-лакокрасочные материалы (ЛКМ): грунты полиэфирные, грунты полиуретановые, отвердители, растворители, эмали, лаки полиуретановые, полиэфирные, ультрафиолетовые, производства компаний: «Сайерлак», «Реннер», «Ика» (Италия);

- Шпон реконструированный (технология Fine Line), производители компания «Альпи», (Италия).

Допускается также использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих им по качеству.

**2. Нормы допуска линейных размеров и качества покрытия**

**2.1 Предельные отклонения линейных размеров деталей**

Производимые на предприятии детали изготовлены на оборудовании, которое соответствует среднему классу точности и согласно ГОСТ 16371–2014 , ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 имеют следующие предельные отклонения в линейных размерах:

**Таблица 1**

|  |  |
| --- | --- |
| **Габаритный размер деталей (мм)** | **Предельные отклонения (мм)** |
| До 2000 включительно | **± 4,0** |
| Свыше 2000 до 3150 | **± 5,0** |

**2.2 Покоробленность**

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании: ГОСТа 16371–2014 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

**Таблица 2**

|  |  |
| --- | --- |
| **Для дверей** | |
| длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм | 0,2 мм |
| длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм | 1,2 мм |
| длиной и шириной более 600 мм | 2,2 мм |
| **Для других деталей** | |
| длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм | 0,4 мм |
| длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм | 2,0 мм |
| длиной и шириной более 600 мм | 3,5 мм |

**2.3 Заделки**

Заделка на мебельном фасаде или детали — исправление дефектов или ущербности материала путем нанесения на него схожих по цвету паст. Согласно ГОСТу 16371–2014 в изделии на лицевых поверхностях не допускается более двух заделок. По цвету заделки должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены. Размер каждой из заделок должен быть не более 5 см для облицованных деталей

**2.4 Нормы допуска по качеству покрытия крашеных фасадов**

**Таблица 3**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование дефекта** | **Продукция из МДФ, покрашенная с матовой отделкой** | | | | **Продукция из МДФ, покрашенная с глянцевой отделкой** | | | | **Продукция из МДФ, покрашенная спецэффектом**  **(металлик, перламутр и др)** | | | |
| **Сторона изделия** | **Лицевая** | **Торец** | **Обратная бел лам-т** | **Обратная мат краска** | **Лицевая** | **Торец** | **Обратная бел лам-т** | **Обратная мат краска** | **Лицевая** | **Торец** | **Обратная бел лам-т** | **Обратная мат краска** |
| **1** | **Геометрические размеры и допуски** | Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах Предельные отклонения по геометрическим размерам указаны в Таблице № 1 | | | | | | | | | | | |
| **2** | **Царапины** | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются |
| **3** | **Риски** \*\*\* | Допускаются едва  заметные | Допускаются | Допускаются | Допускаются | Допускаются едва  заметные | Допускаются | Допускаются | Допускаются | Допускаются едва  заметные | Допускаются | Допускаются | Допускаются |
| **4** | **Вмятины диаметром не более 3 мм** | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются |
| **5** | **Вкрапления под лаком (инородные и**  **тп включения), единичные локальные**  **структурные неровности** | - | - | Допускаются | - | - | - | Допускаются | - | - | - | Допускаются | - |
| **6** | **Шагрень, отклонение по степени**  **шероховатости (\*)** | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается |
| **7** | **Отслоения краски, лака** | Не допускается | Не допускается | - | Не допускается | Не допускается | Не допускается | - | Не допускается | Не допускается | Не допускается | - | Не допускается |
| **8** | **Соответствие с каталогом RAL, CS** | 90 – 100% | 90 – 100% | - | 90 – 100% | 90 – 100% (\*\*) | 90 – 100% (\*\*) | - | 90 – 100% | 85 – 100% | 85 – 100% | - | 90 – 100% |
| **9** | **Сколы на ламинате** | - | - | Допускаются следы реставрации | - | - | - | Допускаются следы реставрации | - | - | - | Допускаются следы реставрации | - |
| **10** | **Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы** | Не более 3-х на 0,3 квм | Допускаются | - | Допускаются | Не более 3-х на 0,3 квм | Допускаются | - | Допускаются | Не более 3-х на 0,3 квм | Допускаются | - | Допускаются |
| **11** | **Неравномерность распределения спецэффекта в пределах группы деталей** | Не допускается | Допускается | - | Допускается | Не допускается | Допускается | - | Допускается | Допускается едва заметная | Допускается | - | Допускается |
| **12** | **Полировка** | - | - | - | - | Полируется | Не полируются | - | - | Полируется | Не полируются | - | - |

**2.5 Нормы допуска по качеству покрытия шпонированных и комбинированных фасадов**

**Таблица 4**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование дефекта** | **Продукция из МДФ, фасады шпонированные и комбинированные** | | | |
| **Сторона изделия** | **Лицевая** | **Торец** | **Обратная бел.лам-т** | **Обратная шпон** |
| **1** | **Геометрические размеры и допуски** | Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам указаны в Таблице № 1. | | | |
| **2** | **Царапины** | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются |
| **3** | **Риски** \*\*\* | Допускаются | Допускаются | Допускаются | Допускаются |
| **4** | **Вмятины диаметром не более 3 мм** | Не допускаются | Не допускаются | Допускаются | Не допускаются |
| **5** | **Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные**  **структурные неровности не обусловленные фактурой самого материала** | - | - | Допускаются | - |
| **6** | **Шагрень, отклонение по степени**  **шероховатости (\*)** | Допускается | Допускается | Допускается | Допускается |
| **7** | **Отслоения краски, лака** | Не допускается | Не допускается | - | Не допускается |
| **8** | **Соответствие с**  **каталогом RAL, CS** | 90 – 100% (\*\*) | 90 – 100% (\*\*) | - | 90 – 100% |
| **9** | **Сколы на ламинате** | - | - | Допускаются следы реставрации | - |
| **10** | **Пылинки, кратеры,**  **пузырьки, проколы** | Не более 3-х на 0,3 кв.м. | Допускаются | - | Допускаются |
| **11** | **Полировка** | Полируется при глянцевой отделке | Не полируются | - | - |
| **12** | **Шероховатость на внутренней части ручки** | Допускается | - | - | - |
| **13** | **Острые края на ручке** | - | - | - | - |
| **14** | **Шагрень на ручке** | - | - | - | - |
| **15** | **Разнотон, прошлифовка**  **нахлесты шпона, а также краска на шпоне** | Не допускается | - | - | - |
| **16** | **Наличие трещин на шпоне обусловленное неправильной стыковкой** | Не допускаются | - | - | - |
| **17** | **Трещины нитевидные не обусловленные фактурой самого материала** | Допускаются | - | - | - |
| **18** | **Сколы шпона** | Не допускается | - | - | - |
| **19** | **Проколы лака на шпоне** | Не допускается | - | - | - |
| **20** | **Неровность границы «краскашпон»** | Допускается незначительное отклонение от прямолинейности | - | - | - |
| **21** | **Применение шпатлевки на шпоне** | Допускается в цвет шпона, если не  нарушает текстуры древесины | - | - | - |
| **22** | **Наличие на поверхности детали участков, отличающихся по оттенку от основного** | Допускается | - | - | Допускается |
| **23** | **Наличие на поверхности деталей мест стыковки шпона** | Допускается | - | - | Допускается |
| **24** | **Легкое замятие кромки, обусловленный древесной структурой шпона** | Допускается | - | - | Допускается |

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

\* На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки(выравнивания) данной поверхности перед полировкой.

\*\* Оттенок цвета крашеных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, CS

\*\*\* При соблюдении правил приемки и методов контроля

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена ручным нанесением материала (патины) и различным художественным восприятием исполнителем и заказчиком проделанной работы.

При «дозаказе» крашеных фасадов оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала.

**3. Правила приемки и методы контроля**

1. Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-2014

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом. Проверка качества мебельных фасадов и производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением

- с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см

- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70°-90°

- время осмотра 10 секунд

Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.

1. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком
2. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики деталей при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.)

**4.Правила хранения и эксплуатации мебельных фасадов**

**Общие положения.**

4.1 Мебельные фасады несут декоративную функцию и используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, а также в качестве декоративных накладок на двери. Допустимо использовать фасады в качестве стеновых панелей для отделки внутренних помещений.

**Не допускается.**

4.2 Подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше +50°С (это может привести к деформации лицевого покрытия).

4.3 Устанавливать осветительные и нагревательные приборы на расстоянии, не обеспечивающим выполнение п. 4.2 от мебельных фасадов (воздействие тепла от приборов может привести к чрезмерному нагреву лицевой части фасадов и как результат к ухудшению внешнего вида).

4.4 Воздействие влаги на любые части мебельных фасадов (это может привести к разбуханию основы фасадов, отклеиванию кромок от торцевых поверхностей).

4.5 Длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия фасада и ухудшению внешнего вида).

4.6 Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности фасадов (это может привести к появлению сколов и царапин на поверхностях деталей и ухудшению их качества).

**5.Правила Хранения**

Мебельные фасады хранятся в сухих, отапливаемых помещениях при температуре от +10°С до + 40°С и относительной влажности воздуха до 60%.

Мебельные фасады и модули должны храниться горизонтально, поштучно, в упакованном виде, в стопках высотой не более 10 уп.

**6.Правила транспортировки**

Мебельные фасады и модули транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги и воздействий существенного перепада температур.

За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

**7.Уход за мебельными фасадами**

Уход за мебельными фасадами из МДФ предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях. Для удаления пятен с поверхности мебельных фасадов можно использовать слабый мыльный раствор или разбавленный этиловый спирт, а также средства, содержащие этанол (моющие средства для мойки окон). Таким образом, поверхность фасада протирают ветошью с рекомендованным средством, а затем поверхность протирают насухо.

Не следует применять средства по уходу за мебелью из натурального дерева (воск, полироль и т.д.), а также абразивные чистящие средства и любые растворители. Не допускайте присутствия в моющем средстве окисляющих веществ (отбеливатели, хлор), сильных щелочей (с содержанием гидроксида натрия, нашатырного спирта). В качестве дополнительного ухода рекомендуется обработка поверхности одним из антистатических средств для снятия статической нагрузки.

**8.Гарантии Изготовителя**

8.1 Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течении 12 месяцев со дня продажи мебельных фасадов при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на деталях, возникших по вине Изготовителя, или замена деталей с выявленным производственным браком.

8.2 Гарантия не распространяется:

- На детали, используемые не по назначению.

- В случаях повреждений в результате погрузочно-разгрузочных работ.

- На дефекты, возникшие на поверхностях мебельных фасадов при нарушении условий хранения, упаковки, транспортировки и эксплуатации.

- В случае доказанной преднамеренной порчи изделия.

- В случаях порчи деталей под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (любые стихийные бедствия).

- В случае проведения с фасадами технологических операций (присадка под петли и ручки, распиловка, и другие виды работ, изменяющие внешний вид детали).